



REPUBLIQUE
FRANCAISE

DEPARTEMENT
DU JURA

EXTRAIT DU REGISTRE DES DELIBERATIONS
DU CONSEIL MUNICIPAL

DE LA COMMUNE D'OFFLANGES

Séance du 27 juin 2025

Nombre de conseillers : En exercice : 11 Présents : 9 Votants : 9	L'an deux mille vingt-cinq, Le vingt-sept du mois de juin à vingt heures trente minutes, Le conseil municipal régulièrement convoqué, s'est réuni à la mairie sous la présidence de monsieur Jean-Claude THABARD, Maire.						
Date de convocation : 16/06/2025 Date d'affichage : 30/06/2025	Présents : Cédric BARBIER, Bruno CHAUCOUVERT, Ludivine GERARDIN, Jean-Marie GUELLE, Gilbert JACQUOT, Alexandre LENOBLE, Jean-Claude THABARD, Nicolas THABARD, Thierry VINCENT. Excusés : Claude COMTE, Jean-Michel GRAS,						
VOTE	<table border="1"><tr><td>Abstention</td><td>0</td></tr><tr><td>Contre</td><td>0</td></tr><tr><td>Pour</td><td>9</td></tr></table> Secrétaire de séance : Nicolas THABARD.	Abstention	0	Contre	0	Pour	9
Abstention	0						
Contre	0						
Pour	9						

DELIBERATION 2025-21

Participation à un voyage scolaire

CONSIDERANT que le Collège de PESMES a organisé un voyage à Brighthon du 13 au 18 avril 2025,

CONSIDERANT que le Collège de PESMES n'a pas demandé de participation financière à la Commune,

CONSIDERANT la demande de participation faite par la famille, et le certificat du collège attestant que M. BARNES Sacha a participé au voyage scolaire,

Le conseil municipal, après en avoir délibéré, à l'unanimité,

- ✓ **ATTRIBUE** une participation financière d'un montant de 50.00€ à M. BARNES Sacha, élève au Collège de PESMES,
- ✓ **PRECISE** que la participation sera versée directement à la famille.

Pour extrait certifié conforme,

Le maire,

Jean-Claude THABARD.

